

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

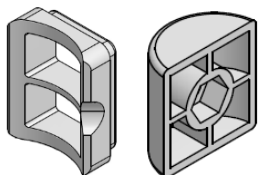
1. BIURKO PROSTE

- Szerokość całkowita: 140 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 74-90 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm.

Konstrukcja stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża o grubości 2 mm. Rama stelaża dodatkowo spełnia funkcję poziomego prowadzenia okablowania i listwy do montażu osłony czołowej i osłon bocznych biurka. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia).

Stelaż wyposażony w cztery nogi metalowe o przekroju okrągłym $\phi 43\text{mm}$ mocowane do ramy poprzez zainstalowane w niej odlewy (wygląd odlewu jak na rys. 1) umożliwiające szybki montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy odbywa się za pomocą jednej śruby i zastrzału wykonanego ze stalowego ceownika (sposób montażu nogi za pomocą jednej śruby i wygląd zastrzału jak na rys. 2).



rys. 1- Element (odlew) mocujący nogi o przekroju okrągłym do stelaża



rys. 2 –Sposób montażu nogi o przekroju okrągłym do stelaża

Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Stelaż oraz nogi malowane proszkowo. Stelaż umożliwiający montaż nóg o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm jak i okrągłych o średnicy $\phi 43\text{mm}$, bez konieczności rozkręcania lub zmiany ramy. Regulacja wysokości biurka w zakresie 16cm. Regulator wysokości w kolorze czarnym (wygląd regulatora jak na rys. 3).



rys. 3 - Regulator wysokości biurka

Każda z nóg wyposażona w stalową osłonę regulatora o wymiarze \varnothing 45 mm (wygląd osłony regulatora jak na rys. 4). Osłona regulatora malowana proszkowo.



rys. 4 - Osłona regulatora

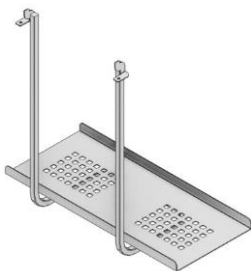
Biurko wyposażone w:

- Przepust kablowy o średnicy \varnothing 60mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielatym, srebrnym do wyboru przez Zamawiającego (wygląd przepustu jak na rys. 5).



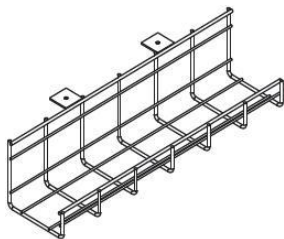
rys. 5 – Przepust kablowy

- stelaż na jednostkę komputerową (rys. 6) wykonany z profilowanej oraz perforowanej blachy stalowej o grubości 1,5mm, malowanej proszkowo, półka zawieszana na profilu stalowym o przekroju 14x14 mm, wyposażonym w element umożliwiający wsunięcie w profil stelaża oraz przykręcenie do ramy biurka. Nie dopuszcza się zastosowania mocowania do blatu biurka.



rys. 6 – Stelaż metalowy na jednostkę komputerową

- poziomy kanał kablowy o wymiarach 100x10x10 cm (wygląd kanału jak na rys. 7) umożliwiających swobodne umieszczenie standardowej listwy zasilającej wykonany z giętych prętów stalowych lakierowanych na kolor popiel. Kanał kablowy powinien mieć możliwość mocowania bezpośrednio do blatu w dowolnym miejscu.



rys. 7- poziomy kanał kablowy

- osłonę czołową o wymiarach płyty 143x30 cm wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Osłona mocowana do biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo łączników o wyprofilowanym kształcie bezpośrednio do ramy biurka i skręcanych z nią za pomocą śrub z gwintem metrycznym (mocowanie osłony czołowej do ramy biurka jak na rys. 8).



rys. 8- Element montażowy osłony zainstalowany bezpośrednio w ramie biurka i skręcany z nią.

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, szary do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Biurko powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary, PN-EN 527-2+A1:2019-08 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, PN-EN 1729-1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 1: Wymiary funkcjonalne, PN-EN 1729-2+A1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i metody badań, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowane biurko (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



2. DOSTAWKA PROSTA ZE ŚCIANKAMI

- szerokość całkowita: 140 cm
- głębokość całkowita: 20 cm
- wysokość całkowita: 110 cm
- wysokość blatu roboczego: 74 cm.

Dostawka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Dostawka montowana do blatu biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo łączników.

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Dostawka powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



3. SZAFKA AKTOWA

- szerokość: 60 cm
- głębokość: 42,1 cm
- wysokość: 186,2 cm.

Korpus, front i półki szafy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm.

Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm, jednostronnie lakierowana na kolor biały. Płyta wpuszczona w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny wpuszczony pomiędzy boki korpusu. Elementy korpusu połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych umożliwia wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Szafa wyposażona w 4 półki mocowane za pomocą metalowych kołków, z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. Bazowy rozstaw półek umożliwia swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH). Szafa posadowiona na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w 4 stopki poziomujące w zakresie 10 mm. Regulacja poziomu odbywa się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafa wyposażona w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kąt 110°. Drzwi wyposażone w zamek jednopunktowy. Zamek posiada możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Każdy z frontów wyposażony w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo o rozstawie śrub 96 mm.

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Szafa powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



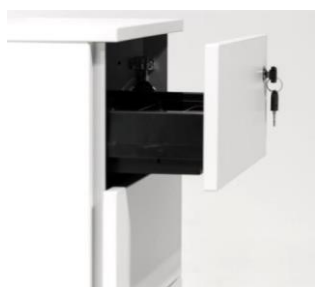
4. KONTENER MOBILNY

- szerokość: 43 cm
- głębokość: 60 cm
- wysokość: 56,5 cm.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm.

Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyt. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem z aluminium anodowanego (wygląd pochwytu i listwy jak na **rys. 1**).



rys. 1- boczny pochwyt i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w 3 szuflady oraz niezależną szufladę piórnikową, wysokość szuflad jak na **rys. 2**.



rys. 2 - wysokość szuflad

Korpus szuflady piórnikowej z przegródkami w całości wykonany jako jeden element z czarnego tworzywa sztucznego montowany do korpusu kontenera na prowadnicach ślizgowych. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Ścianki boczne szuflad podwójne w formie jednolitego elementu zamkniętego od góry (wygląd szuflady jak na rys. 3). Szuflady montowane na ukrytych w ściankach bocznych prowadnicach kulkowych z samodociąganiem, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 3- tworzywowa szuflada z podwójnymi ściankami z ukrytymi prowadnicami

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Kontener powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe Meble do przechowywania- Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych - wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



5. SZAFKA NA DRUKARKĘ

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 60 cm
- wysokość: 74 cm.

Korpus, front i półki szafy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm.

Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm, jednostronnie lakierowana na kolor biały. Płyta wpuszczona w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny wpuszczony pomiędzy boki korpusu. Elementy korpusu połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych umożliwia wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Szafka wyposażona w 1 półkę mocowaną za pomocą metalowych kołków, z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. Bazowy rozstaw półek umożliwia swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH). Szafka posadowiona na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w 4 stopki poziome w zakresie 10 mm. Regulacja poziomu odbywa się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafka wyposażona w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie 110°. Drzwi wyposażone w zamek jednopunktowy. Zamek posiada możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Każdy z frontów wyposażony w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo o rozstawie śrub 96 mm.

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Szafka powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



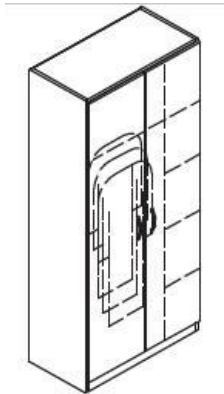
6. SZAFKA UBRANIOWO-AKTOWA 5 OH

- szerokość: 80 cm
- głębokość: 42,1 cm
- wysokość: 186,2 cm

Korpus, front i półki szafy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm.

Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm, jednostronnie lakierowana na kolor biały. Płyta wpuszczona w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny wpuszczony pomiędzy boki korpusu. Elementy korpusu połączone ze sobą za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łącz mimośrodowych umożliwia wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Szafa z podziałem na część ubraniową i aktową (rys. 1), część ubraniowa wyposażona w wieszak ubraniowy typu „puzon”, część aktowa wyposażona w 4 półki mocowane za pomocą metalowych kołków, mają możliwość regulacji wysokości w zakresie +/- 32mm. Bazowy rozstaw półek umożliwia swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).



Rys. 1 – podział szafy na część aktową i ubraniową.

Szafa posadowiona na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w 4 stopki poziome w zakresie 10 mm. Regulacja poziomu odbywa się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafa wyposażona w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawiasach umożliwiających otwarcie o kąt 110°. Drzwi wyposażone w zamek jednopunktowy. Zamek posiada możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Każdy z frontów wyposażony w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo o rozstawie śrub 96 mm.

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Szafa powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



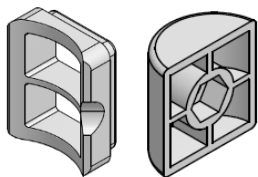
7. STÓŁ KONFERENCYJNY

- szerokość całkowita: 140 cm
- głębokość całkowita: 80 cm
- wysokość całkowita: 74-90 cm.

Błat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm.

Konstrukcja stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża o grubości 2 mm. Rama stelaża dodatkowo spełnia funkcję poziomego prowadzenia okablowania i listwy do montażu osłony czołowej i osłon bocznych stołu. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia).

Stelaż wyposażony w cztery nogi metalowe o przekroju okrągłym $\phi 43$ mm mocowane do ramy poprzez zainstalowane w niej odlewy (wygląd odlewu jak na rys. 1) umożliwiające szybki montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy odbywa się za pomocą jednej śruby i zastrzału wykonanego ze stalowego ceownika (sposób montażu nóg za pomocą jednej śruby i wyglądu zastrzału jak na rys. 2).



rys. 1- Element (odlew) mocujący nogi o przekroju okrągłym do stelaża



rys. 2 –Sposób montażu nogi o przekroju okrągłym do stelaża

Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Stelaż oraz nogi malowane proszkowo. Stelaż umożliwiający montaż nóg o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm jak i okrągłych o średnicy ϕ 43mm, bez konieczności rozkręcania lub zmiany ramy. Regulacja wysokości stołu w zakresie 16cm. Regulator wysokości w kolorze czarnym (wygląd regulatora jak na rys. 3).



rys. 3 - Regulator wysokości stołu

Każda z nóg wyposażona w stalową osłonę regulatora o wymiarze ϕ 45 mm (wygląd osłony regulatora jak na rys. 4). Osłona regulatora malowana proszkowo.



rys. 4 - Osłona regulatora

Kolorystyka:

- płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym jasna wiśnia i pokrewny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, szary do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Stołu powinien posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary, PN-EN 527-2+A1:2019-08 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, PN-EN 1729-1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 1: Wymiary funkcjonalne, PN-EN 1729-2+A1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i metody badań, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowane stół (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



8. KRZESŁO OBROTOWE

- całkowita wysokość: 920 - 1090 mm
- szerokość siedziska: 480 mm
- głębokość siedziska: 450 mm
- średnica (zewnętrzna) podstawy: Ø693 mm
- regulacja wysokości siedziska od poziomu 430 mm do poziomu 560 mm

Krzesło posiada:

- miękkie tapicerowane siedzisko i oparcie
- szkielet siedziska wykonany z 7 warstw sklejki o grubości 10,5mm, obłożony gąbką o gęstości 35 kg/m³ i grubości 45mm. Osłona siedziska z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- szkielet oparcia wykonany z 6 warstw sklejki o grubości 9mm, obłożony gąbką o gęstości 35 kg/m³ i grubości 35mm. Osłona oparcia z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- podłokietniki z regulacją wysokości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym z nakładką PU
- mechanizm funkcje:
 - możliwość swobodnego kotysania się,
 - oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem,
 - kąt pochylenia oparcia 20 ° zsynchronizowany z siedziskiem 11 ° ,
 - możliwość blokady oparcia w 5 pozycjach,
 - regulacja wysokości oparcia,
 - regulacja siły oporu oparcia za pomocą śruby,
 - Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady,
 - regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego.
- podstawa pięcioramienna, aluminiowa malowana proszkowo na kolor ALU. Nie dopuszcza się podstawy stalowej.
- krzesło posiada samohamowne kółka Ø50 mm do twardych powierzchni.

Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie:

- skład: warstwa wierzchnia: 100% poliuretan, podkład: 65% poliester, 35 % bawełna.
- gramatura 420 g/m²

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 9 kolorów szary, grafit, niebieski do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Krzesło musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- krzesło: atest wytrzymałościowy wg norm: PN- EN 1335, PN-EN 1022.
- tapicerka: odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale’a.
- tapicerka: trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- tapicerka: odporność koloru tapicerki na działanie światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



9. KRZESŁO DOSTAWNE

- szerokość oparcia 435 mm
- szerokość siedziska 465 mm
- wysokość podłokietników w najwyższym punkcie 200 mm, liczona od poziomu siedziska,
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 890 mm
- wysokość siedziska 470 mm
- głębokość siedziska 450 mm
- szerokość podstawy 535 mm
- głębokość całkowita 630 mm

Krzesło posiada:

- siedzisko tapicerowane, z czarną polipropylenową osłoną.
- szkielet siedziska wykonany z 9 - warstwowej sklejki o grubości 11 mm pokryty dwoma warstwami pianki; o grubości 20 mm, gęstość 50 kg/m³, grubości 25 mm, gęstość 40 kg/m³
- oparcie siatkowe – szkielet wykonany z tworzywa sztucznego i tapicerowany poliestrową siatką w środkowej części – nie dopuszcza się tapicerowania oparcia w całości (wygląd oparcia - rys. 1).



rys. 1 - oparcie

- szkielet oparcia w górnej części wyprofilowany i tworzący uchwyt służący do łatwego przestawiania krzesła (wygląd uchwytu - rys. 2).



rys. 2 – uchwyt oparcia

- dynamicznie wygięte oparcie jak na rys. 3



rys. 3 – wygięcie oparcia

- podłokietniki zintegrowane z ramą krzesła z nakładkami polipropylenowymi
- stelaż wykonany z rur stalowych ϕ 22 mm, chromowanych
- stopki do powierzchni miękkich lub twardych .

Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie:

- skład: warstwa wierzchnia: 100% poliuretan, podkład: 65% poliester, 35 % bawełna.
- gramatura 420 g/m²

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- krzesło: atest wytrzymałościowy wg norm: EN 1728, EN 1022.
- krzesło: protokół oceny ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973).
- tapicerka: odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a.
- tapicerka: trudnozapałność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- tapicerka: odporność koloru tapicerki na działanie światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

