

### zestawienie stali walcowanej dla nadproża N2 i N2a

lp	oznakowanie	przekrój (mm)	długość (mm)	liczba (szt.)	liczba (kg/m.)	masa (kg)
1	<b>N2</b>	2xIPN140	1920	2 x17	14,4	940,0
2	<b>N2.1</b>	∅ 100x8	520	8x17	6,28	444,0
3	<b>N2.2</b>	∅ 150x12	520	4x17	14,1	498,6
4	<b>Ż2.1</b>	∅ 30x8	125	8x17	1,88	32,0
5						
6	<b>N2a</b>	2xIPN160	2010	2 x4	17,9	287,8
7	<b>N2a.1</b>	∅ 100x8	490	8x4	6,28	98,5
8	<b>N2a.2</b>	∅ 150x12(8)	490	4x4	14,1	110,5
9	<b>Ż2a.1</b>	∅ 34x8	141	8x4	2,2	9,93
	<b>kotwy fi 16</b>		420	64		42,5
<b>razem</b>						2 463,8
<b>spoiny 1,5 % masy</b>						37,0
<b>razem</b>						2 500,8

### zestawienie stali walcowanej dla nadproża N3 i N8

lp	oznakowanie	przekrój (mm)	długość (mm)	liczba (szt.)	liczba (kg/m.)	masa (kg)
1	<b>N3</b>	2xIPN200	2850	2	26,3	149,9
2	<b>N3.1</b>	∅ 150x8	250	8	9,42	18,8
3	<b>N3.2</b>	∅ 150x12	250	4	14,1	14,1
4	<b>Ż3.1</b>	∅ 41x8	177	16	2,83	8,01
5						
6	<b>N8</b>	2xIPN240	2160	2	36,2	156,5
7	<b>N8.1</b>	∅ 100x8	520	8	6,28	26,12
8	<b>N8.2</b>	∅ 150x12(8)	520	4	14,1	29,3
9	<b>Ż8.1</b>	∅ 30x8	125	8	1,88	1,88
	<b>kotwy fi 12</b>		400	16		5,7
<b>razem</b>						410,3
<b>spoiny 1,5 % masy</b>						6,15
<b>razem</b>						416,5

#### UWAGA:

- Stal konstrukcji nośnej 18 G2A , beton B25 ( C25/30), W8
- stal zbrojeniowa A-III N, otulina zbrojenia 5 cm
- śruby klasy 8.8, 6.8., elektrody ER1.46
- stal konstrukcyjną zabezpieczyć antykorozyjnie w sposób wskazany w opisie technicznym
- przed przystąpieniem do prac budowlanych oraz przed zamówieniem materiałów należy dokonać kontroli wymiarów podanych w projekcie
- wszystkie roboty budowlano-montażowe, a także odbiory robót, należy wykonać zgodnie z obowiązującymi warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych