

**zestawienie stali walcowanej dla nadproży wg tabeli " zestawienie nadproży  
" rys. " Rzut parteru - konstrukcja", "Rzut piętra - konstrukcja"**

lp	oznakowanie	przekrój	długość	liczba	masa	masa	
		(mm)	(mm)	(szt.)	(kg/m.)	(kg)	
1	<b>N16</b>	2xIPN200	2850	2	26,3	149,9	
2	<b>N16.1</b>	∅ 150x8	430	8	9,42	32,4	
3	<b>N16.2</b>	∅ 150x8	430	2	9,42	8,1	
4	<b>Ż16.1</b>	∅ 41x8	177	8	2,83	4,0	
5	<b>Bp.16.1</b>	∅ 150x12	430	2	14,1	12,1	Σ= 206,6kg
1	<b>N1</b>	2xIPN120	1500	2	11,2	33,6	
2	<b>N1.1</b>	∅ 100x8	250	6	6,28	9,42	
3	<b>N1.2</b>	∅ 150x8	250	2	9,42	4,71	
4	<b>Ż1.1</b>	∅ 26x8	105	8	1,88	1,6	
5	<b>Bp.1.1</b>	∅ 150x12	250	2	14,1	7,05	Σ= 56,4kg

**zestawienie stali walcowanej rys. nr 19 KW i 20 KW**

lp	oznakowanie	przekrój	długość	liczba	masa	masa	
		(mm)	(mm)	(szt.)	(kg/m.)	(kg)	
1	<b>B2C</b>	HEB120	350	1	26,7	9,35	
	<b>B5C</b>	HEB120	210	1	26,7	5,61	Σ= 15,0kg

<b>kotwy fi 16</b>	420	560	372,0
<b>razem ( Z%-Z7)</b>			
<b>spoiny 1,5 % masy</b>			
<b>masa całkowita ( Z5-Z7)</b>			

**UWAGA:**

- Stal konstrukcji nośnej 18 G2A , beton B25 ( C25/30), W8
- stal zbrojeniowa A-III N, otulina zbrojenia 5 cm
- śruby klasy 8.8, 6.8,, elektrody ER1.46
- stal konstrukcyjną zabezpieczyć antykorozyjnie w sposób wskazany w opisie technicznym
- przed przystąpieniem do prac budowlanych oraz przed zamówieniem materiałów należy dokonać kontroli wymiarów podanych w projekcie
- wszystkie roboty budowlano-montażowe, a także odbiory robót, należy wykonać zgodnie z obowiązującymi warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych