

zestawienie stali walcowanej dla Ramy P9 i P10

lp	oznakowanie	przekrój	długość	liczba	liczba	masa
		(mm)	(mm)	(szt.)	(kg/m.)	(kg)
1	S9.1,S9.2	2xIPN300	2920	4	54,2	633,1
2	R9.1	2xIPN340	5000	4	68,1	1 362,0
3	Pd9.1	2xHEB100	5050	4	20,4	412,1
4	Bp.9.1	∅ 360x20	550	4	56,5	124,3
5	Bp.9.2	∅ 400x20	590	4	62,8	148,2
6	Bp.9.3	∅ 500x20	550	4	78,5	172,7
7	Bp.9.4	∅ 530x20	580	4	83,2	193,0
8	Bp.9.5	∅ 500x25	550	4	98,0	215,6
9	Bp.9.6	∅ 530x25	580	4	104,0	241,3
10	Pr.9.1	∅ 300x10	200	8	23,6	37,8
11	Pr.9.2	∅ 144,1x10	200	16	11,8	37,8
12	P9.1	∅ 200x10	550	24	15,7	207,2
13	P9.2	∅ 220x10	550	4	17,3	38,1
14	P9.3	∅ 200x12	420	40	18,8	315,8
15	P9.4	∅ 150x10	510	24	11,8	144,43
16	P9.5	∅ 200x12	490	8	18,8	73,7
17	Bż9.1	∅ 480x12	200	4	45,2	36,16
18	Ż9.1	∅ 62,4x10	303.4	80	7,85	188,4
19	Ż9.2	∅ 47x10	80	48	3,93	15,1
śruby M20				16		
kotwy fajkowe fi20			700	16		28,0
razem						4 624,8
spoiny 1,5 % masy						69,4
masa całkowita						4 694,2